|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **http://docs.cntd.ru/general/images/pattern/header/logo-k.png** | [**Важные документы**](http://docs.cntd.ru/document/1200019188#important_docs_tr) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Начало формы



Конец формы

[Консорциум Кодекс](http://www.kodeks.ru/)[Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации](http://docs.cntd.ru/)

[Вход](http://docs.cntd.ru/document/1200019188#loginform) | [Регистрация](http://docs.cntd.ru/document/1200019188#reg-dialog) | [Контактная информация](http://docs.cntd.ru/messages/contacts)

* [Главная](http://docs.cntd.ru/)
* Текст документа

Действующий

**ГОСТ 5394-89 Обувь из юфти. Общие технические условия**

ГОСТ 5394-89

Группа M12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ

Общие технические условия

Yuft footwear. General specifications

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93
Межгосударственного Совета по стандартизации,
метрологии и сертификации. (ИУС N 4, 1994 год).
- Примечание "КОДЕКС".

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ф.В.Миронов, канд. техн. наук; Г.П.Рустанович; Л.Н.Батавина; Н.К.Герасимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 N 841

3. Срок первой проверки - 1994 г.; периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5394-74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
| [ГОСТ 15.007-88](http://docs.cntd.ru/document/1200011974) | 1.1, 2.1 |
| ГОСТ 461-78 | Приложение 2 |
| [ГОСТ 485-82](http://docs.cntd.ru/document/1200019090) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 939-88](http://docs.cntd.ru/document/1200019098) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 940-81](http://docs.cntd.ru/document/1200019099) | Приложение 2 |
| ГОСТ 1010-78 | Приложение 2 |
| [ГОСТ 1838-83](http://docs.cntd.ru/document/1200019101) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 1903-78](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 3123-78](http://docs.cntd.ru/document/1200018376) | 2.3.7 |
| ГОСТ 3916-69 | Приложение 2 |
| [ГОСТ 3927-88](http://docs.cntd.ru/document/1200019187) | 1.2, 2.2.1 |
| [ГОСТ 4598-86](http://docs.cntd.ru/document/9054234) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 7065-81](http://docs.cntd.ru/document/1200019114) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 7296-81](http://docs.cntd.ru/document/901714241) | 2.4.1, 5.1 |
| ГОСТ 9133-76 | 4.2 |
| [ГОСТ 9134-78](http://docs.cntd.ru/document/1200019255) | 4.5 |
| [ГОСТ 9136-72](http://docs.cntd.ru/document/1200019257) | 4.4 |
| [ГОСТ 9277-79](http://docs.cntd.ru/document/1200019143) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 9289-78](http://docs.cntd.ru/document/1200019258) | 3.1, 4.1 |
| [ГОСТ 9290-76](http://docs.cntd.ru/document/1200019259) | 4.3 |
| [ГОСТ 9292-82](http://docs.cntd.ru/document/1200019260) | 4.5 |
| [ГОСТ 9333-70](http://docs.cntd.ru/document/1200019150) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 9542-87](http://docs.cntd.ru/document/1200018555) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 9718-88](http://docs.cntd.ru/document/1200019261) | 4.7 |
| [ГОСТ 10124-76](http://docs.cntd.ru/document/1200018534) | Приложение 2 |
| ГОСТ 11040-74 | Приложение 2 |
| [ГОСТ 11373-88](http://docs.cntd.ru/document/1200003143) | 1.2, 1.3 |
| [ГОСТ 12632-79](http://docs.cntd.ru/document/1200018538) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 14226-80](http://docs.cntd.ru/document/1200029281) | 2.2.4 |
| ГОСТ 14869-85 | Приложение 2 |
| [ГОСТ 19196-80](http://docs.cntd.ru/document/1200020125) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 21463-87](http://docs.cntd.ru/document/1200019190) | 2.2.3 |
| [ГОСТ 23251-83](http://docs.cntd.ru/document/1200018386) | 1.1 |
| [ГОСТ 27438-87](http://docs.cntd.ru/document/1200001112) | 2.3.7 |
| [ГОСТ 27542-87](http://docs.cntd.ru/document/1200020338) | Приложение 2 |
| [ГОСТ 26362-84](http://docs.cntd.ru/document/1200019274) | 4.9 |
| [ОСТ 6-05-407-75](http://docs.cntd.ru/document/1200124671) | Приложение 2 |
| ОСТ 17-24-83 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-44-82 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-73-86 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-218-72 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-258-80 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-317-74 | Приложение 2 |
| ОСТ 17-531-75 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-46-79 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-49-79 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-54-80 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-78-82 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-140-88 | Приложение 2 |
| ТУ 17-06-113-85 | Приложение 2 |
| ТУ 17-09-87-82 | Приложение 2 |
| ТУ 17-09-183-86 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-83-76 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-107-76 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-446-82 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-468-83 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-510-84 | Приложение 2 |
| ТУ 17-21-526-87 | Приложение 2 |
| ТУ 17-40-559-82 | Приложение 2 |
| ТУ 17-311-74 | Приложение 2 |

Настоящий стандарт распространяется на обувь из юфти и комбинированную из юфти и искусственной кожи.

Стандарт не распространяется на специальную обувь

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по конструкции должна соответствовать образцам-эталонам по [ГОСТ 15.007](http://docs.cntd.ru/document/1200011974).

1.2. Обувь по половозрастным группам, размерам и полнотам должна соответствовать [ГОСТ 11373](http://docs.cntd.ru/document/1200003143) и [ГОСТ 3927](http://docs.cntd.ru/document/1200019187).

По требованию потребителя допускается изготовлять обувь особо широкой полноты.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, образцам-эталонам по [ГОСТ 15.007](http://docs.cntd.ru/document/1200011974) и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке.

2.1.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям , фасонам колодки и каблука, материалам и расцветкам верха и низа, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки верха и низа, маркировке.

2.1.2. Требования в техническом описании в соответствии с приложением 1.

2.2. Характеристики

2.2.1. Обувь должна изготовляться на колодках по [ГОСТ 3927](http://docs.cntd.ru/document/1200019187).

2.2.2. Обувь должна изготовляться методами гвоздевого, гвозде-клеевого, клеевого, литьевого крепления и прессовой вулканизации.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать обувь доппельно-клеевым методом крепления, кроме сапог.

2.2.3. Прочность крепления деталей обуви - по [ГОСТ 21463](http://docs.cntd.ru/document/1200019190).

2.2.4. Гибкость обуви - по [ГОСТ 14226](http://docs.cntd.ru/document/1200029281).

2.2.5. Масса обуви исходного размера - по образцу-эталону.

2.3. Требования к материалам

2.3.1. Перечень применяемых материалов на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа в соответствии с приложением 2.

По согласованию с потребителем допускается применять новые материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

2.3.2. Допускается применять юфть на бахтарму при соответствующей отделке обуви:

для передов сапог и союзок полусапог и ботинок не более 40% в партии;

для наружных деталей верха обуви литьевого метода крепления по согласованию с потребителем.

2.3.3. Допускается применять в обуви литьевого метода крепления детали из полиуретана, образуемые одновременно с подошвой в процессе литья: геленок, наружный задник, простилка.

2.3.4. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

2.3.5. Обувь принимают попарно по наружному осмотру и оценивают по худшей полупаре.

В обуви не допускаются:

сильно выраженная отдушистость и стяжка в передах, союзках и нижних частях берцев, голенищ и задних наружных ремней;

сильно выраженная жилистость в передах, союзках и нижних частях голенищ и берцев;

сильно выраженная воротистость;

безличины, лизуха на всех деталях площадью более 7 см на полупаре;

сильно выраженные роговины, кнутовины;

трещины;

сильно выраженные царапины;

свищи незаросшие и заросшие ломающиеся;

сваливание строчки с края деталей, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;

смещение строчки более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине более 100 мм;

неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;

совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;

отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;

разная длина крыльев задника более 5 мм;

разная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задинок и задников более 5 мм;

закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника - более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру - более 2 мм;

морщины внутри обуви;

отставание подкладки от задника;

деформация подноска и задника;

вылегание краев задника и подноска;

разная высота каблуков в паре более 3 мм;

разная длина подошв и каблуков в паре более 4 мм;

разная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм;

скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;

следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре;

раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 см;

недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 см;

заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;

расщелины между деталями низа;

деформация (выхваты) подошвы и каблука при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм;

неровности на поверхности задника, подноска;

вмятины на подошве;

сквозные повреждения деталей верха и низа обуви;

неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм;

отставание деталей низа (подошвы, задника, подноска) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм.

Примечания:

1 Термины и определения пороков обуви и кожи - соответственно по [ГОСТ 27438](http://docs.cntd.ru/document/1200001112) и [ГОСТ 3123](http://docs.cntd.ru/document/1200018376).

2. Степень выраженности пороков сырьевого характера кож для верха обуви определяется по образцам каталога.

2.4. Маркировка и упаковка

2.4.1. Маркировка и упаковка - по [ГОСТ 7296](http://docs.cntd.ru/document/901714241).

3. ПРИЕМКА

Приемка - по [ГОСТ 9289](http://docs.cntd.ru/document/1200019258).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по [ГОСТ 9289](http://docs.cntd.ru/document/1200019258).

4.2. Определение линейных размеров - по ГОСТ 9133.

4.3. Определение прочности швов заготовки - по [ГОСТ 9290](http://docs.cntd.ru/document/1200019259).

4.4. Определение прочности крепления каблука - по [ГОСТ 9136](http://docs.cntd.ru/document/1200019257).

4.5. Определение прочности крепления деталей низа - по [ГОСТ 9134](http://docs.cntd.ru/document/1200019255) и [ГОСТ 9292](http://docs.cntd.ru/document/1200019260).

4.6. Определение массы проводят на весах по ГОСТ 23676.

4.7. Определение гибкости - по [ГОСТ 9718](http://docs.cntd.ru/document/1200019261).

4.8. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном или его дубликатом.

4.9. Определение водостойкости - по [ГОСТ 26362](http://docs.cntd.ru/document/1200019274).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение - по [ГОСТ 7296](http://docs.cntd.ru/document/901714241).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям, настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (см. приложение 3), транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок носки обуви с подошвой из:

кожи - 40 дней;

резины и полиуретана:

мужской, женской - 70 дней;

мальчиковой, для школьников, дошкольной - 50 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (рекомендуемое). ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

1. Модель

2. Вид и половозрастная группа.

3. Метод крепления.

4. Размер, полнота, высота обуви и задника, ширина голенищ и берцев.

5. Фасон колодки.

6. Фасон и высота каблука.

7. Материал и толщина деталей заготовки верха.

7.1. Наружных деталей верха.

7.2. Внутренних деталей верха.

7.3. Промежуточных деталей верха.

8. Материал и толщина деталей низа.

8.1. Наружных деталей низа.

8.2. Внутренних деталей низа.

8.3. Промежуточных деталей низа.

9. Вспомогательные материалы: тесьма, нитки и др.

10. Способы обработки и отделки верха и низа.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (обязательное). ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБУВИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Детали обуви | Наименование материалов и обозначение нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются |
| Наружные детали верха | Юфть для верха обуви из конских шкур и крупного рогатого скота по [ГОСТ 485](http://docs.cntd.ru/document/1200019090). |
|  | Термоустойчивая юфть для верха обуви хромового метода дубления по ОСТ 17-317\*. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Документ не приводится, здесь и далее по тексту. За дополнительной информацией обратитесь по [ссылке](http://docs.cntd.ru/document/747415655). - Примечание изготовителя базы данных. |
|  | Юфть для верха обуви из свиных шкур по [ГОСТ 485](http://docs.cntd.ru/document/1200019090) для голенищ сапог, берцев полусапог и ботинок, задних наружных ремней. |
|  | Юфть для верха обуви из бахтармяного спилка по [ГОСТ 1838](http://docs.cntd.ru/document/1200019101) для голенищ сапог, союзок и берцев полусапог и ботинок, задних наружных ремней. |
|  | Искусственная кожа по [ГОСТ 9333](http://docs.cntd.ru/document/1200019150), [ГОСТ 9277](http://docs.cntd.ru/document/1200019143), ТУ 17-21-83, ТУ 17-446, ТУ 17-21-501 для голенищ сапог, берцев полусапог и ботинок. |
| Внутренние детали верха: |  |
| поднаряд сапог | Юфть по [ГОСТ 485](http://docs.cntd.ru/document/1200019090). |
|  | Кожа хромового дубления для верха обуви по [ГОСТ 939](http://docs.cntd.ru/document/1200019098). |
|  | Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по [ГОСТ 1838](http://docs.cntd.ru/document/1200019101). |
|  | Кожа хромового дубления для верха обуви из шкур крупного рогатого скота средних и тяжелых развесов по ОСТ 17-258, TУ 17-06-49, ТУ 17-06-46. |
|  | Кожа для подкладки обуви, кроме овчины по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Натуральный мех по [ГОСТ 4661](http://docs.cntd.ru/document/1200019287). |
|  | Искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87. |
|  | Шерстяные и полушерстяные ткани по ОСТ 17-73, ТУ 17 РСФСР 40-95. |
|  | Башмачная палатка по [ГОСТ 19196](http://docs.cntd.ru/document/1200020125). |
| подкладка под союзку полусапог и ботинок | Юфть по [ГОСТ 485](http://docs.cntd.ru/document/1200019090). |
|  | Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по [ГОСТ 1838](http://docs.cntd.ru/document/1200019101), ТУ 17-06-78, ТУ 17-06-140, ТУ 17 РСФСР 12-7820. |
|  | Кожа хромового дубления для верха обуви по [ГОСТ 939](http://docs.cntd.ru/document/1200019098). |
|  | Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Кирза, башмачная палатка по [ГОСТ 19196](http://docs.cntd.ru/document/1200020125). |
|  | Натуральный мех по [ГОСТ 4661](http://docs.cntd.ru/document/1200019287). |
|  | Искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87 |
|  | Шерстяные и полушерстяные ткани по ОСТ 17-73, ТУ 17 РСФСР 6938. |
| футор сапог, подкладка полусапог и ботинок | Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Тик-саржа, диагональ, башмачная палатка по [ГОСТ 19196](http://docs.cntd.ru/document/1200020125). |
|  | Льняное полотно по ГОСТ 11040. |
|  | Искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87, ГОСТ 14869. |
|  | Шерстяные и полушерстяные ткани по ОС 17-73, ТУ 17 РСФСР 40-95, ТУ РСФСР 6938. |
| подшивка сапог | Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по [ГОСТ 1838](http://docs.cntd.ru/document/1200019101). |
|  | Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Кожа для подкладки обуви из бахтармяного спилка по ОСТ 17-463. |
|  | Бумазея-корд суровая аппретированная, кирза, башмачная палатка по [ГОСТ 19196](http://docs.cntd.ru/document/1200020125). |
| задние внутренние ремни, карманы задников | Юфть по [ГОСТ 485](http://docs.cntd.ru/document/1200019090). |
|  | Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по [ГОСТ 1838](http://docs.cntd.ru/document/1200019101), ТУ 17-06-78, ТУ 17-06-140, ТУ 17 РСФСР 12-7820. |
|  | Кожа для подкладки, кроме овчины, по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Отходы от основного и дополнительного кроя кожи по [ГОСТ 939](http://docs.cntd.ru/document/1200019098), термоустойчивой юфти для верха обуви по ОСТ 17-317, куски кожевенные по ОСТ 17-218. |
| штаферка | Штаферочная тесьма. |
|  | Искусственная кожа по ТУ 17-21-510. |
|  | Кожа эластичная для верха обуви по ТУ 17-06-113. |
|  | Отходы от основного и дополнительного кроя кожи по [ГОСТ 939](http://docs.cntd.ru/document/1200019098), термоустойчивой юфти для верха обуви по ОСТ 17-317, куски кожевенные по ОСТ 17-218. |
| клапан под застежку "молния", подблочники, подкрючечники вкладная стелька | Юфть по [ГОСТ 485-82](http://docs.cntd.ru/document/1200019090), ОСТ 17-317. |
|  | Кожа для верха обуви по [ГОСТ 939](http://docs.cntd.ru/document/1200019098), ОСТ 17-258. |
|  | Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Картон по [ГОСТ 9542](http://docs.cntd.ru/document/1200018555). |
|  | Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по ТУ 17-06-54. |
|  | Кожа для низа обуви по ГОСТ 461, [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) |
|  | Шпальт кож для низа обуви. |
| вкладная стелька для утепления обуви: |  |
| 1-й слой (к ноге) | Натуральный мех по [ГОСТ 4661](http://docs.cntd.ru/document/1200019287). |
|  | Искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87. |
|  | Шерстяные и полушерстяные ткани по ОСТ 17-73, ТУ 17 РСФСР 40-94, ТУ 17 РСФСР 6938. |
|  | Шинельное сукно по ГОСТ 6621, ТУ 17 РСФСР 42-12-1. |
|  | Кожа для подкладки обуви по [ГОСТ 940](http://docs.cntd.ru/document/1200019099). |
|  | Войлок по ОСТ 17-531. |
| 2-й слой (для дублирования) | Картон по [ГОСТ 9542](http://docs.cntd.ru/document/1200018555). |
|  | Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по ТУ 17-06-54. |
|  | Шпальт кож для низа обуви. |
| Промежуточные детали верха: |  |
| подносок (в обуви с жестким подноском) | Кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) в обуви всех методов крепления. |
|  | Нитроискожа-Т по [ГОСТ 7065](http://docs.cntd.ru/document/1200019114) в обуви всех методов крепления, кроме прессовой вулканизации и литьевого метода крепления |
| задник сапог | Кожа по ГОСТ 461. |
|  | Кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) (плотные участки), пропитанная полимерной смесью. |
| задник полусапог и ботинок | Кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) (плотные участки), пропитанная полимерной смесью, кожа по ГОСТ 461 в обуви всех методов крепления. |
|  | Нитроискожа-Т по [ГОСТ 7065](http://docs.cntd.ru/document/1200019114) в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации. |
| двуслойный задник: |  |
| мягкий сапог | Кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106). |
| жесткий пласт | Кожа по ГОСТ 461 (чепрачная часть), ГОСТ 3903 (плотные воротки) в обуви всех методов крепления. |
|  | Нитроискожа-Т по [ГОСТ 7065-81](http://docs.cntd.ru/document/1200019114), картон по [ГОСТ 9542](http://docs.cntd.ru/document/1200018555) в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода и прессовой вулканизации. |
| Наружные детали низа: |  |
| подошва | Кожа по ГОСТ 461. |
|  | Пластины и детали резиновые непористые по [ГОСТ 10124](http://docs.cntd.ru/document/1200018534), ТУ 17-21-468. |
|  | Резиновая смесь по ТУ 17-21-107. |
|  | Пластины и детали резиновые пористые по [ГОСТ 12632](http://docs.cntd.ru/document/1200018538). |
|  | Полиуретан по [ОСТ 6-05-407](http://docs.cntd.ru/document/1200124671) и закупленный по импорту. |
| подметка | Кожа по ГОСТ 461, [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106). |
|  | Резина непористая по [ГОСТ 10124](http://docs.cntd.ru/document/1200018534). |
| каблук | Резина непористая по [ГОСТ 10124](http://docs.cntd.ru/document/1200018534), ОСТ 17-44, ТУ 17-311, ТУ 17-21-468. |
|  | Резина пористая по [ГОСТ 12632](http://docs.cntd.ru/document/1200018538). |
|  | Полиуретан по [ОСТ 6-05-407](http://docs.cntd.ru/document/1200124671) и закупленный по импорту. |
| набойка | Кожа по ГОСТ 461. |
|  | Резина непористая по [ГОСТ 10124](http://docs.cntd.ru/document/1200018534). |
|  | Полиуретан по [ОСТ 6-05-407](http://docs.cntd.ru/document/1200124671). |
|  | Резина пористая по [ГОСТ 12632](http://docs.cntd.ru/document/1200018538). |
| Внутренние детали низа: |  |
| основная стелька | Кожа по ГОСТ 461, [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) в обуви гвоздевого и гвоздеклеевого метода крепления. |
|  | Термоустойчивая кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106) в обуви прессовой вулканизации и литьевого метода крепления. |
|  | Кожа по ГОСТ 1010 в обуви литьевого метода крепления. |
| второй слой комбинированной стельки | Картон по [ГОСТ 9542](http://docs.cntd.ru/document/1200018555). |
| вкладыш каблука | Древесно-волокнистые пластины по [ГОСТ 4598](http://docs.cntd.ru/document/9054234). |
|  | Искусственные и синтетические материалы по ТУ 17-21-526. |
| Промежуточные детали низа: |  |
| подложка | Кожа по [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106), ГОСТ 1010. |
|  | Картон по [ГОСТ 9542](http://docs.cntd.ru/document/1200018555). |
| геленок | Липовый дуб, дерево, водостойкая фанера по ГОСТ 3916. |
|  | Металл по ОСТ 17-24. |
|  | Синтетические материалы по ТУ 17-40-559. |
| флик | Кожа по ГОСТ 461, [ГОСТ 1903](http://docs.cntd.ru/document/1200019106), ГОСТ 1010. |
| простилка | Отходы кожи, текстильных материалов, войлока, картона, шпальт кож, береста в обуви всех методов крепления. |
|  | Отходы искусственной кожи в обуви всех методов крепления, кроме прессовой вулканизации и литьевого метода крепления. |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 (рекомендуемое). УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

Обувь предназначается для повседневной носки.

Для сохранения эксплуатационных свойств и внешнего вида, а также обеспечения комфортности обуви необходимо:

правильно подбирать обувь по размеру стопы (стопа в обуви не должна быть сжатой);

ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и др.);

избегать соприкосновения обуви с щелочами, кислотами, активными растворителями и др.;

чистку верха обуви следует производить обувным кремом.